

Erfahrung und Kompetenz in der Vakuum- und Drucklufttechnik

Individuelle Betreuung für kundenspezifische
System- und Einzellösungen.





Markus Britsche



Michael Wagner

Gemeinsam stark

Gemeinsam haben wir mittlerweile mehr als 30 Jahre Erfahrung in führenden Aufgabenstellungen in der Branche gesammelt. Die vorteilhafte Ergänzung unserer langjährigen Erfahrungen und Kenntnisse, sowohl in der Technik – Markus Britsche (Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Montage und Anlagenbau) - als auch in der Kundenbetreuung – Michael Wagner (Vertrieb, Marketing und Service) – hat uns 2006 zur Gründung der briwatec GmbH veranlasst.

Unser Team besteht ebenfalls aus sehr qualifizierten Fachkräften mit viel Erfahrung im Bereich der industriellen Vakuumtechnik. Wir setzen auf den aktiven Dialog mit unseren Mitarbeitern, ebenso wie mit unseren Partnern. Motivierte Zusammenarbeit, sowie zuverlässige, wirtschaftliche Prozesse sind die entscheidenden Faktoren für optimale Ergebnisse.

Erfolgreich im Team



V.l.n.r.: Andreas Schmidt, Roswitha Kuttler, Michael Wagner, Marlene Ruf, Nicole Tscheulin, Andreas Steinebrunner, Markus Britsche, Ludwig Haider, Mario Del Sorbo, Hans Friedrich Kähny, Rainer Brutschin, Daniel Greiner.

System- und Einzellösungen



KORUND

Komplette Systemlösungen

Von der Vakuumkesselanlage bis zur hoch komplexen Vakuumstation mit Steuerung. Bei Vakuumzentralversorgungen setzen wir auf unabhängige, intelligente und energiesparende Schrankkonzepte. Wir bieten Ihnen die gesamte Palette an kundenspezifischen Systemen an.



ZIRKON

Trockenlaufende Drehschieber-Vakuumpumpen und Verdichter

- Saugvermögen von 5 bis 140 m³/h
- Max. Vakuum 120 mbar (abs.)
- alternativ
- Max. Überdruck + 1,3 bar



TOPAS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

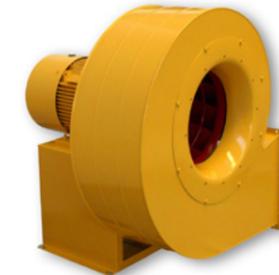
- Saugvermögen von 4 bis 600 m³/h
- Max. Vakuum 0,1 mbar (abs.)



RUBIN

Seitenkanalgebläse

- Fördervolumen von 40 bis 2.200 m³/h
- Max. Differenzdrücke bis +/- 500 mbar



OPAL

Radialgebläse

- Fördervolumen von 300 bis 17.000 m³/h
- Max. Differenzdrücke bis +/- 180 mbar



SAPHIR

Klauenvakuumpumpen

- Saugvermögen von 100 bis 300 m³/h
- Max. Vakuum 60 mbar (abs.)



PERIDOT

Wälzkolbenvakuumpumpen und -verdichter

- Saugvermögen von 300 bis 4.000 m³/h
- Max. Differenzdrücke bis -0,8 / + 1 bar



ZUBEHÖR

Ein breites Portfolio an Zubehör ist vorhanden.



Individuelle Betreuung

Beschreiben Sie uns Ihre Anwendung. Wir unterstützen Sie bereits in der Planung neuer Applikationen und erarbeiten gemeinsam mit Ihnen eine individuell, auf Ihre Bedürfnisse, angepasste Lösung. Darüber hinaus stellen wir Ihnen Produktmuster zu Testzwecken zur Verfügung und führen Messungen und Versuche bei uns, oder auch gerne bei Ihnen vor Ort, durch.

Dabei setzen wir auf hohe Flexibilität und sehr kurze Reaktionszeiten. Unser gut sortiertes Lager unterstützt und ermöglicht die Einhaltung dieser Aussage.



Service in Form von Inbetriebnahmen, präventiven Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten oder Generalüberholungen und Reparaturen der Aggregate im Werk oder auch vor Ort runden unsere Leistungen ab.

Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne:

Tel. +49 (0) 7625 918868 0
info@briwatec.de



briwatec GmbH
Schönauer Strasse 62
79669 Zell im Wiesental
Tel. +49 (0) 7625 918868 0
Fax +49 (0) 7625 918868 33
www.briwatec.de
info@briwatec.de

